

Kondensatorens flens bilkkes forsiktig ut slik at det er klaring for "innmaten". Sitter "innmaten" fast så forsøk med kokende vann. (Bruk avbitertang)  
 Rens aluminiumskolben godt for alle rester. Fjern også rester på bunnplate.

Borr 1mm huller i nærheten av tilkoblingspunktene som kondensatorenes tilledninger vil bli tredd gjennom, for så å loddes til disse kontaktpunktene.

Felles minus (GND) kan føres gjennom trykkutjevningshull. Minusledning loddes til et av de 3 feste-ører for kondensatoren etter at den er blitt montert. (i tillegg til mot chassis)

På forhånd er naturligvis de nye kondensatorene "slidet" inn og bunnplate festet på ny.

Bruk gjerne polyurethanlakk som tilleggsfeste og som isolasjon. Papir (bomull i lakk gir god mekanisk styrke).

Annenn info: kontrollér alltid koblingskondensator inn på gitter 1 til LF-utgangsrør. Den kan ha strømløstasje slik at g1 får positiv spenning. Kontrollér event. katode-elektrolytter.

Sjekk alle kull-masse motstander. Disse kan øke betraktelig i verdi. Glimmer- og polystyrenkondensatorer kan ha brudd. Brudd i MF-trafoer er heller ikke uvanlig.

Alle kond.  
 350V DC

Denne metode og disse kondensatorverdier er benyttet ved flere anledninger (sett nettrafo på 240V AC (event. 230V) og ikke 220V)

